



DIZERES DE ROTULAGEM

SUPLEMENTO ALIMENTAR DE VITAMINAS EM COMPRIMIDOS

Comple B

- Zero açúcares
- Rico em vitamina B6, tiamina, riboflavina e niacina.
- Uso oral
- Uso adulto e pediátrico a partir de 9 anos
- B1, B2, B3 e B6

Contém 50 comprimidos revestidos

Demais Painéis

Ingredientes: nicotinamida, cloridrato de piridoxina, cloridrato de tiamina, riboflavina-5'-fosfato de sódio, agente de massa celulose microcristalina, glaceante hidroxipropilcelulose, estabilizante croscarmelose sódica, antiiumectantes estearato de magnésio e dióxido de silício e revestimento (glaceantes hidroxipropilmetilcelulose, hidroxipropilcelulose, polietilenoglicol e talco e corantes dióxido de titânio, amarelo crepúsculo, vermelho 40, óxido de ferro preto e azul brilhante FCF).

NÃO CONTÉM GLÚTEN.

INFORMAÇÃO NUTRICIONAL

Porções por embalagem: 50 • Porção: 0,130 g (1 comprimido)

9 a 18 anos: Por **0,130g** (%VD*): Valor energético **0 g** (0%) • Carboidratos **0 g** (0%), dos quais Açúcares totais **0 g**, Açúcares adicionados **0 g** (0%) • Proteínas **0 g** (0%) • Gorduras totais **0 g** (0%), das quais Gorduras saturadas **0 g** (0%), Gorduras trans **0 g** (0%) • Fibras alimentares **0 g** (0%) • Sódio **0 mg** (0%) • Vitamina B1 **1,6 mg** (133%) • Vitamina B2 **0,70 mg** (54%) • Vitamina B3 **12 mg** (75%) • Vitamina B6 **2,5 mg** (192%) **Adultos (≥ 19 anos):** Por **0,130 g** (%VD*): Valor energético **0 g** (0%) • Carboidratos **0 g** (0%), dos quais Açúcares totais **0 g**, Açúcares adicionados **0 g** (0%) • Proteínas **0 g** (0%) • Gorduras totais **0 g** (0%), das quais Gorduras saturadas **0 g** (0%), Gorduras trans **0 g** (0%) • Fibras alimentares **0 g** (0%) • Sódio **0 mg** (0%) • Vitamina B1 **1,6 mg** (133%) • Vitamina B2 **0,70 mg** (58%) • Vitamina B3 **12 mg** (80%) • Vitamina B6 **2,5 mg** (192%) **Gestantes:** Por **0,130 g** (%VD*): Valor energético **0 g** (0%) • Carboidratos **0 g** (0%), dos quais Açúcares totais **0 g**, Açúcares adicionados **0 g** (0%) • Proteínas **0 g** (0%) • Gorduras totais **0 g** (0%), das quais Gorduras saturadas **0 g** (0%), Gorduras trans **0 g** (0%) • Fibras alimentares **0 g** (0%) • Sódio **0 mg** (0%) • Vitamina B1 **1,6 mg** (114%) • Vitamina B2 **0,70 mg** (50%) • Vitamina B3 **12 mg** (67%) • Vitamina B6 **2,5 mg** (132%) **Lactantes:** Por **0,130 g** (%VD*): Valor energético **0 g** (0%) • Carboidratos **0 g** (0%), dos quais Açúcares totais **0 g**, Açúcares adicionados **0 g** (0%) • Proteínas **0 g** (0%) • Gorduras totais **0 g** (0%), das quais Gorduras saturadas **0 g** (0%), Gorduras trans **0 g** (0%) • Fibras alimentares **0 g** (0%) • Sódio **0 mg** (0%) • Vitamina B1 **1,6 mg** (114%) • Vitamina B2 **0,70 mg** (44%) • Vitamina B3 **12 mg** (71%) • Vitamina B6 **2,5 mg** (125%)

*Percentual de valores diários fornecidos pela porção.

As vitaminas B6, tiamina, niacina e riboflavina auxiliam no metabolismo energético e no metabolismo de proteínas, carboidratos e gorduras.

A vitamina B6 e a riboflavina auxiliam na formação das células vermelhas do sangue.

A vitamina B6 auxilia no funcionamento do sistema imune, no metabolismo de proteínas e do glicogênio, no metabolismo de homocisteína e na síntese de cisteína.

A niacina e a riboflavina contribuem para a manutenção da pele e auxiliam na manutenção de mucosas.



A **riboflavina** é um antioxidante que auxilia na proteção dos danos causados pelos radicais livres, na visão e no metabolismo do ferro.

Recomendação de uso:

Para pessoas de 9 a 18 anos, adultos (\geq 19 anos), gestantes e lactantes: Ingerir 1 comprimido ao dia.

ESTE PRODUTO NÃO É UM MEDICAMENTO.

NÃO EXCEDER A RECOMENDAÇÃO DIÁRIA DE CONSUMO INDICADA NA EMBALAGEM.

MANTENHA FORA DO ALCANCE DE CRIANÇAS.

CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO: MANTER O PRODUTO NA EMBALAGEM ORIGINAL, CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE (15 A 30°C) PROTEGIDO DA LUZ E DA UMIDADE ANTES E APÓS ABERTURA DO PRODUTO. RECOMENDA-SE RETIRAR DA EMBALAGEM APENAS O COMPRIMIDO QUE SERÁ UTILIZADO.

Fabricado por:

NATULAB LABORATÓRIO S. A.

CNPJ: 02.456.955/0005-07

Setor Água Comprida, S/N, Sala Natulab, Zona Rural

CEP: 44448-420 - Santo Antônio de Jesus - BA

SAC: 0800 7307370

www.natulab.com.br

INDÚSTRIA BRASILEIRA

Código de barras: 7899898602099