



DIZERES DE ROTULAGEM

Painel Principal

Suplemento vitamínico

NATUCLER

- Sabor artificial de abacaxi
- Aromatizado artificialmente
- Colorido artificialmente
- Alto teor de biotina, vitamina B6 e B12
- Zero açúcares

Contém 60 flaconetes de 10 mL cada

Demais Painéis

Ingredientes: água, sorbitol, citrato de colina, álcool etílico, cloridrato de piridoxina, D-biotina, cianocobalamina, aroma artificial de abacaxi, conservante metilparabeno, edulcorante sucralose, corante amarelo tartrazina.

NÃO CONTÉM GLÚTEN.

Sugestão de uso: Ingerir 1 (um) flaconete de 10 mL ao dia.

CONSUMIR ESTE PRODUTO CONFORME A RECOMENDAÇÃO DE INGESTÃO DIÁRIA CONSTANTE DA EMBALAGEM.

GESTANTES, NUTRIZES E CRIANÇAS ATÉ 3 (TRÊS) ANOS, SOMENTE DEVEM CONSUMIR ESTE PRODUTO SOB ORIENTAÇÃO DE NUTRICIONISTA OU MÉDICO.

PRODUTO DISPENSADO DE REGISTRO CONFORME RDC 27/2010.

CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO: MANTER O PRODUTO NA EMBALAGEM ORIGINAL, PROTEGIDO DA LUZ, DO CALOR EXCESSIVO E DA UMIDADE.



INFORMAÇÃO NUTRICIONAL		
Porção de 10 mL (1 flaconete)		
Quantidade por porção		% VD (*)
Valor energético	0 kcal = 0 kJ	0
Carboidratos	1,3 g, dos quais:	0
Açúcares	0 g	**
Poliol	1,3 g	**
Proteínas	0 g	0
Gorduras totais	0 g	0
Gorduras saturadas	0 g	0
Gorduras <i>trans</i>	0 g	**
Fibra alimentar	0 g	0
Sódio	0 mg	0
Colina	79 mg	14
Biotina	15 mcg	50
Vitamina B6	0,65 mg	50
Vitamina B12	1,2 mcg	50

* % Valores Diários de referência com base em uma dieta de 2.000 kcal ou 8.400 kJ. Seus valores diários podem ser maiores ou menores dependendo de suas necessidades energéticas.

** Valores Diários não estabelecidos.

Fabricado por:

NATURELIFE IND. E COM. DE ALIMENTOS LTDA.

CNPJ: 05.870.716/0001-63

Av. Governador Roberto Santos, 200 A - Centro

CEP: 44572-060 - Santo Antônio de Jesus - BA

INDÚSTRIA BRASILEIRA

SAC: 0800 730 7370

Código de barras: 7899898601269