



DIZERES DE ROTULAGEM

Painel Principal

SUPLEMENTO ALIMENTAR DE VITAMINA E EM CÁPSULAS

VITAMIN E

- Zero açúcares
- Ação antioxidante¹
- Alto conteúdo de vitamina E
- Uso oral
- Uso adulto e pediátrico a partir de 4 anos.

Contém 30 cápsulas moles

Demais Painéis

Ingredientes: Acetato de racealfatocoferol e cápsula (água purificada, gelificante gelatina, umectante glicerol).

ALÉRGICOS: CONTÉM DERIVADOS DE SOJA E PODE CONTER DERIVADOS DE PEIXES E AMENDOIM. NÃO CONTÉM GLÚTEN.

INFORMAÇÃO NUTRICIONAL	4 a 8 anos		9 a 18 anos		Adultos (≥ 19 anos)	
	Porções por emb.: 30	Porção: 0,65 g (1 cápsula)	Porções por emb.: 15	Porção: 1,3 g (2 cápsulas)	Porções por emb.: 10	Porção: 1,95 g (3 cápsulas)
	0,65 g	%VD*	1,3 g	%VD*	1,95 g	%VD*
Vitamina E (mg)	268	3829	536	3573	804	5360

Não contém quantidades significativas de valor energético, carboidratos, açúcares totais, açúcares adicionados, proteínas, gorduras totais, gorduras saturadas, gorduras trans, fibras alimentares e sódio.

*Percentual de valores diários fornecidos pela porção.

Vitamin E fornece 400mg de acetato de racealfatocoferol (400UI de vitamina E), por cápsula.

¹A vitamina E é um antioxidante que auxilia na proteção dos danos causados pelos radicais livres.



Recomendação de uso:

Crianças de 4 a 8 anos consumir 1 cápsula ao dia.

Crianças de 9 a 18 anos consumir até 2 cápsulas ao dia.

Adultos \geq 19 anos consumir até 3 cápsulas ao dia.

ESTE PRODUTO NÃO É UM MEDICAMENTO.

NÃO EXCEDER A RECOMENDAÇÃO DIÁRIA DE CONSUMO INDICADA NA EMBALAGEM.

MANTENHA FORA DO ALCANCE DE CRIANÇAS.

CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO: MANTENHA O FRASCO, MESMO APÓS ABERTO, FIRMEMENTE FECHADO, EM SUA EMBALAGEM ORIGINAL, EM LOCAL FRESCO E SECO (15°C A 30°C), AO ABRIGO DA LUZ E UMIDADE.

Fabricado por: CATALENT BRASIL LTDA

Matriz: Av. Jerome Case, nº 1.277 -Distrito Industrial - Sorocaba - SP, CEP: 18087-220

CNPJ: 45.569.555/0001-97

Filial: Av. José Vieira, 446 - Distrito Industrial - Indaiatuba - SP, CEP: 13347-360.

CNPJ: 45.569.555/0007-82

INDÚSTRIA BRASILEIRA

Envasado por:

NATULAB LABORATÓRIO S. A.

CNPJ: 02.456.955/0005-07

Setor Água Comprida, S/N, Sala Natulab, Zona Rural

CEP: 44448-420 - Santo Antônio de Jesus - BA

SAC: 0800 7307370

www.natulab.com.br

INDÚSTRIA BRASILEIRA

Código de barras: 7899898602136