

## Texto de rotulagem

---

Hidraplex  
cloreto de sódio 3,5g  
cloreto de potássio 1,5g  
citrato de sódio di- hidratado 2,9g  
glicose 20g

SAIS PARA REIDRATAÇÃO ORAL

PÓ PARA SOLUÇÃO ORAL  
uso oral  
USO ADULTO E PEDIÁTRICO

sabor laranja

Contém 04 envelopes de 28,26g cada

### COMPOSIÇÃO

Cada envelope contém: cloreto de sódio 3,5g, cloreto de potássio 1,5g, citrato de sódio di- hidratado 2,9g e glicose anidra 20g e excipiente q.s.p. Excipientes: sucralose, essência de laranja e amarelo crepúsculo.

Composição por litro da solução preparada: sódio 90 mEq/L, potássio 20 mEq/L, cloreto 80 mEq/L, citrato 30 mEq/L e glicose 111 mmol/L.

**INDICAÇÃO:** Indicado para reposição das perdas acumuladas de água e eletrólitos (reidratação), ou para manutenção da hidratação (após a fase de reidratação), em caso de diarreia aguda.

**MODO DE USAR:** Uso interno. Dissolver o envelope em um litro de água filtrada ou fervida. Administrar 100 a 150mL/kg de peso corporal em período de 4 a 6 horas. Se nas primeiras duas horas de tratamento os vômitos continuarem impedindo que o paciente administre a solução, procurar imediatamente o médico.

**CONTRAINDICAÇÕES:** Contraindicado para pacientes com íleo paralítico, obstrução ou perfuração intestinal e nos vômitos incoercíveis (não contidos). Não interagem com alimentos e nem com outros fármacos. Não se observa reação adversa com a posologia recomendada.

**Atenção diabéticos: contém açúcar.**

**ADVERTÊNCIA:** Deve-se seguir atenção no preparo, usando a quantidade de água recomendada e, previamente fervida. Após o preparo da solução o que não for consumido em 24 horas deve ser desprezado.

**PRECAUÇÕES:** Usar com cautela em pacientes com função renal comprometida.

Conservar em temperatura ambiente (15 a 30°C). Proteger da luz e umidade.

Para correta utilização deste medicamento, solicite orientação do farmacêutico.

AO PERSISTIREM OS SINTOMAS, O MÉDICO DEVERÁ SER CONSULTADO.

TUDO MEDICAMENTO DEVE SER MANTIDO FORA DO ALCANCE DAS CRIANÇAS.

MEDICAMENTO DE NOTIFICAÇÃO SIMPLIFICADA RDC ANVISA Nº 199 de 2006. AFE Nº 1.03841-3.

## Texto de rotulagem

---

**Natulab Laboratório S. A.**

Rua José Rocha Galvão Nº 02, Galpão III - Salgadeira

Santo Antônio de Jesus - BA

CEP 44.444-312

CNPJ: 02.456.955/0001-83

**Responsável Técnico:** Olavo Souza Rodrigues

CRF/BA 4826

**Indústria Brasileira**

Logo com assinatura do SAC

0800 730 7370

[www.natulab.com.br](http://www.natulab.com.br)

Código de barras: 7898133137372

Raspe aqui com um objeto de metal