

## Texto de rotulagem

---

L-Enema

fosfato de sódio monobásico 0,16 g/mL + fosfato de sódio dibásico 0,06g/mL

SOLUÇÃO RETAL

uso retal

USO ADULTO

LAXANTE

Contém 130mL

### COMPOSIÇÃO

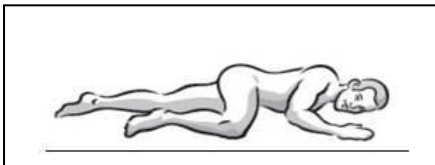
Cada mL da solução contém: fosfato de sódio monobásico 0,16g/mL, fosfato de sódio dibásico 0,06g/mL e excipiente q.s.p 1mL. Excipientes: benzoato de sódio; metilparabeno e água purificada.

**Indicação:** Laxante.

**Modo de usar:** Uso adulto. Uso retal. Apresentação de dose única. Antes de usar, retire a capa protetora da cânula retal. Com o frasco para cima, segure com os dedos a tampa sulcada. Com a outra mão, segure a capa protetora, retirando-a suavemente. Escolher a posição mais conveniente, entre as descritas abaixo:

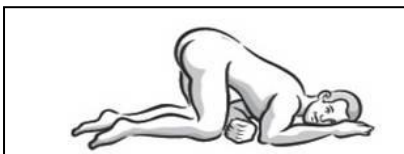
### LADO ESQUERDO

Deitar sobre o lado esquerdo, com os joelhos em flexão e braços relaxados.



### JOELHO- TÓRAX

Ajoelhar-se e, em seguida, baixar a cabeça e o tórax para frente, até que o lado esquerdo da face repouse na superfície, deixando os braços em posição confortável.



### AUTOADMINISTRAÇÃO

O processo mais simples é assumir a posição deitado sobre uma toalha. Com pressão firme, inserir suavemente a cânula no reto, comprimindo o frasco até ser expelido quase todo o líquido. Retire a cânula do reto. É necessário esvaziar o frasco. Manter a posição até sentir forte vontade de evacuar (geralmente 2 a 5 minutos).



## Texto de rotulagem

---

**Contraindicações:** medicamento contraindicado para pacientes com insuficiência cardíaca congestiva, insuficiência hepática, hipertensão arterial, apendicite, obstrução intestinal, colite ulcerativa e hipersensibilidade a qualquer componente da formulação. Não deve ser usado na presença de náusea, vômito ou dor abdominal.

**Reações adversas:** hiperfosfatemia, hipernatremia, hipocalemia, acidose metabólica e tetania. Em pacientes desidratados ou debilitados, o volume da solução administrada deve ser cuidadosamente determinado; por tratar-se de uma solução hipertônica, o seu uso pode levar ao agravamento dessa condição. Deve-se assegurar que o conteúdo do intestino seja evacuado após a administração desse medicamento. Caso não ocorra, procurar assistência médica. Seu uso repetido em intervalos curtos deve ser evitado.

Conservar em temperatura ambiente (15 a 30°C). Proteger da luz e da umidade.

TODO MEDICAMENTO DEVE SER MANTIDO FORA DO ALCANCE DE CRIANÇAS.

Para correta utilização deste medicamento, solicite orientação do farmacêutico.

MEDICAMENTO DE NOTIFICAÇÃO SIMPLIFICADA RDC Nº 199 de 2006. AFE nº 1.03841-3.

AO PERSISTIREM OS SINTOMAS, O MÉDICO DEVERÁ SER CONSULTADO.

Natulab Laboratório S. A.  
Rua H Nº 02, Galpão III - Urbis II  
Santo Antônio de Jesus - BA - CEP 44.574-150  
CNPJ 02.456.955/0001-83  
Responsável Técnico: Tales de Vasconcelos Cortes  
CRF/BA 3745

Indústria Brasileira

Logo Natulab  
Assinatura do SAC  
0800 730 7370  
[www.natulab.com.br](http://www.natulab.com.br)

Cód. de barras: 7898133139420  
Raspe aqui com um objeto de metal