



DIZERES DE ROTULAGEM

Painel Principal

SUPLEMENTO ALIMENTAR LÍQUIDO DE VITAMINA C

VITER C

- Zero açúcares
- Rico em vitamina C
- A vitamina C auxilia no funcionamento do sistema imune
- Solução oral
- Uso oral
- Uso adulto e pediátrico
- 200mg/mL
- Sabor artificial de caramelo
- Aromatizado artificialmente

Conteúdo 20 mL

Demais Painéis

A vitamina C auxilia na absorção de ferro dos alimentos, é um antioxidante que auxilia na proteção dos danos causados pelos radicais livres, auxilia no funcionamento do sistema imune, auxilia na formação do colágeno, na regeneração da forma reduzida da vitamina E, no metabolismo energético e no metabolismo de proteínas e gorduras.

Ingredientes: Água purificada, ácido ascórbico, edulcorantes sorbitol e sucralose, regulador de acidez hidróxido de sódio, conservador benzoato de sódio, aroma artificial.

NÃO CONTÉM GLÚTEN.

Recomendação de uso:

De 4 a 8 anos: Ingerir 3 gotas (0,30 mL) 1 vez ao dia, podendo utilizar 3 gotas (0,30 mL) até 4 vezes ao dia.

De 9 a 18 anos, adultos (≥ 19 anos), gestantes e lactantes: Ingerir 20 gotas (1 mL) 1 vez ao dia, podendo utilizar 20 gotas (1 mL) até 4 vezes ao dia.

ESTE PRODUTO NÃO É UM MEDICAMENTO.

NÃO EXCEDER A RECOMENDAÇÃO DIÁRIA DE CONSUMO INDICADA NA EMBALAGEM.

MANTENHA FORA DO ALCANCE DE CRIANÇAS.



CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO: MANTER O PRODUTO NA EMBALAGEM ORIGINAL, CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE (15 A 30°C) PROTEGIDO DA LUZ E DA UMIDADE ANTES E APÓS ABERTURA DO PRODUTO.

INFORMAÇÃO NUTRICIONAL

Quantidade por porção	1 mL (20 gotas)	% VD 7 a 10 anos	% VD Adultos	% VD Gestantes	% VD Lactantes	0,30 mL (3 gotas)	% VD 4 a 6 anos	% VD 7 a 10 anos
Carboidratos	0 g, dos quais:	0	0	0	0	0 g, dos quais:	0	0
açúcares	0 g	*	*	*	*	0 g	*	*
Vitamina C	200 mg	571	444	364	286	60 mg	200	171

Não contém quantidades significativas de valor energético, proteínas, gorduras totais, gorduras saturadas, gorduras *trans*, fibra alimentar e sódio.

* Valor Diário não estabelecido.

Fabricado por:

NATURELIFE - IND. E COM. DE ALIMENTOS LTDA

CNPJ: 05.870.716/0002-44

Setor Água Comprida, S/N, Polo Industrial, Zona Rural

CEP: 44574-899 - Santo Antônio de Jesus - BA

SAC: 0800 7307370

www.natulab.com.br

INDÚSTRIA BRASILEIRA

Código de barras: 7899898601535