



## DIZERES DE ROTULAGEM

### SUPLEMENTO ALIMENTAR DE ZINCO, CARBOIDRATOS E ELETRÓLITOS EM COMPRIMIDOS EFERVESCENTES

#### HIDRALYTE EFF

- 3 em 1
- Isotônico
- Equilíbrio de fluidos e eletrólitos<sup>1</sup>
- Rico em Zinco
- Uso oral
- USO ADULTO E PEDIÁTRICO A PARTIR DE 4 ANOS
- Sabor artificial de abacaxi
- Aromatizado artificialmente
- Colorido artificialmente

Contém 10 comprimidos efervescentes

**Ingredientes:** dextrose, cloreto de potássio, cloreto de sódio, citrato de sódio, óxido de zinco, agente de massa sorbitol, acidulante ácido cítrico, regulador de acidez bicarbonato de sódio, agente carreador polietilenoglicol, aromatizante, edulcorante sucralose e corante amarelo de quinolina.

#### INFORMAÇÃO NUTRICIONAL

Porções por embalagem: 1 • Porção: 36 g (10 comprimidos efervescentes)

**4 a 8 anos:** Por 36 g (%VD\*): Valor energético 91 kcal (6%) • Carboidratos 24 g (11%), dos quais: Açúcares totais 20 g, Açúcares adicionados 20 g (57%), Poliois totais 4,3 g, Sorbitol 4,3 g • Proteínas 0 g (0%) • Gorduras totais 0 g (0%), das quais: Gorduras saturadas 0 g (0%), Gorduras trans 0 g (0%) • Fibras alimentares 0 g (0%) • Sódio 1.148 mg (57%) • Potássio 506 mg (14%) • Zinco 6 mg (120%) **9 a 18 anos:** Por 36 g (%VD\*): Valor energético 91 kcal (4%) • Carboidratos 24 g (6%), dos quais: Açúcares totais 20 g, Açúcares adicionados 20 g (33%), Poliois totais 4,3 g, Sorbitol 4,3 g • Proteínas 0 g (0%) • Gorduras totais 0 g (0%), das quais: Gorduras saturadas 0 g (0%), Gorduras trans 0 g (0%) • Fibras alimentares 0 g (0%) • Sódio 1.148 mg (57%) • Potássio 506 mg (14%) • Zinco 6 mg (55%) **Adultos (≥ 19 anos):** Por 36 g (%VD\*): Valor energético 91 kcal (5%) • Carboidratos 24 g (8%), dos quais: Açúcares totais 20 g, Açúcares adicionados 20 g (40%), Poliois totais 4,3 g, Sorbitol 4,3 g • Proteínas 0 g (0%) • Gorduras totais 0 g (0%), das quais: Gorduras saturadas 0 g (0%), Gorduras trans 0 g (0%) • Fibras alimentares 0 g (0%) • Sódio 1.148 mg (57%) • Potássio 506 mg (14%) • Zinco 6 mg (55%)

\*Percentual de valores diários fornecidos pela porção.

#### Isotônico.

<sup>1</sup>Auxilia a manutenção do equilíbrio de fluidos e eletrólitos e no desempenho de exercícios físicos de resistência.

#### Rico em Zinco

#### Recomendação de uso:

Crianças de 4 a 8 anos, de 9 a 18 anos e adultos (≥ 19 anos): ingerir 10 comprimidos ao dia.



**Instruções de uso:** dissolver 2 comprimidos em um copo (200 mL) de água filtrada e beber imediatamente após o término de sua desintegração. Consumir 2 comprimidos cinco vezes ao dia.

**ESTE PRODUTO NÃO É UM MEDICAMENTO.  
NÃO EXCEDER A RECOMENDAÇÃO DIÁRIA DE CONSUMO INDICADA NA EMBALAGEM.  
MANTENHA FORA DO ALCANCE DE CRIANÇAS.**

**CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO:** MANTER O PRODUTO NA EMBALAGEM ORIGINAL, CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE (15 A 30°C) PROTEGIDO DA LUZ E DA UMIDADE ANTES E APÓS ABERTURA DO PRODUTO. RECOMENDA-SE RETIRAR DA EMBALAGEM APENAS O COMPRIMIDO QUE SERÁ UTILIZADO. FECHAR BEM A EMBALAGEM APÓS O USO.

**Fabricado por:**

**NATULAB LABORATÓRIO S.A**

CNPJ: 02.456.955/0005-07

Setor Água Comprida, S/N, Sala Natulab, Zona Rural

CEP: 44448-420 - Santo Antônio de Jesus - BA

SAC: 0800 7307370

[www.natulab.com.br](http://www.natulab.com.br)

**INDÚSTRIA BRASILEIRA**

Código de barras: 7899898602198